

The TWS logo is displayed in a bold, white, sans-serif font on a green background. The letters 'T', 'W', and 'S' are interconnected, with the 'W' being particularly stylized.

TWS

Technology with Spirit

TWS Technology Introducción de la unidad de negocio ESS

Impulsando un futuro sostenible

Material propietario de TWS



Contenidos

- Resumen de ESS de TWS Technology
- Soluciones de Almacenamiento de Energía
- Proyectos Destacados





1

Resumen de ESS de TWS Technology

- Estructura Organizacional del Grupo TWS
- Alianzas Globales de TWS
- Presencia Global de TWS
- Hitos de TWS
- Plantas de Fabricación de TWS
- Unidad de negocio ESS Overview
- Premios y distinciones
- ESG y Huella de Carbono

Estructura organizacional del grupo TWS



Alianzas globales de TWS

SAMSUNG



SHARP



Panasonic

BOSE

dreame
— 追觅科技 —



vivo

oppo

OMRON

Honeywell



NARVAL



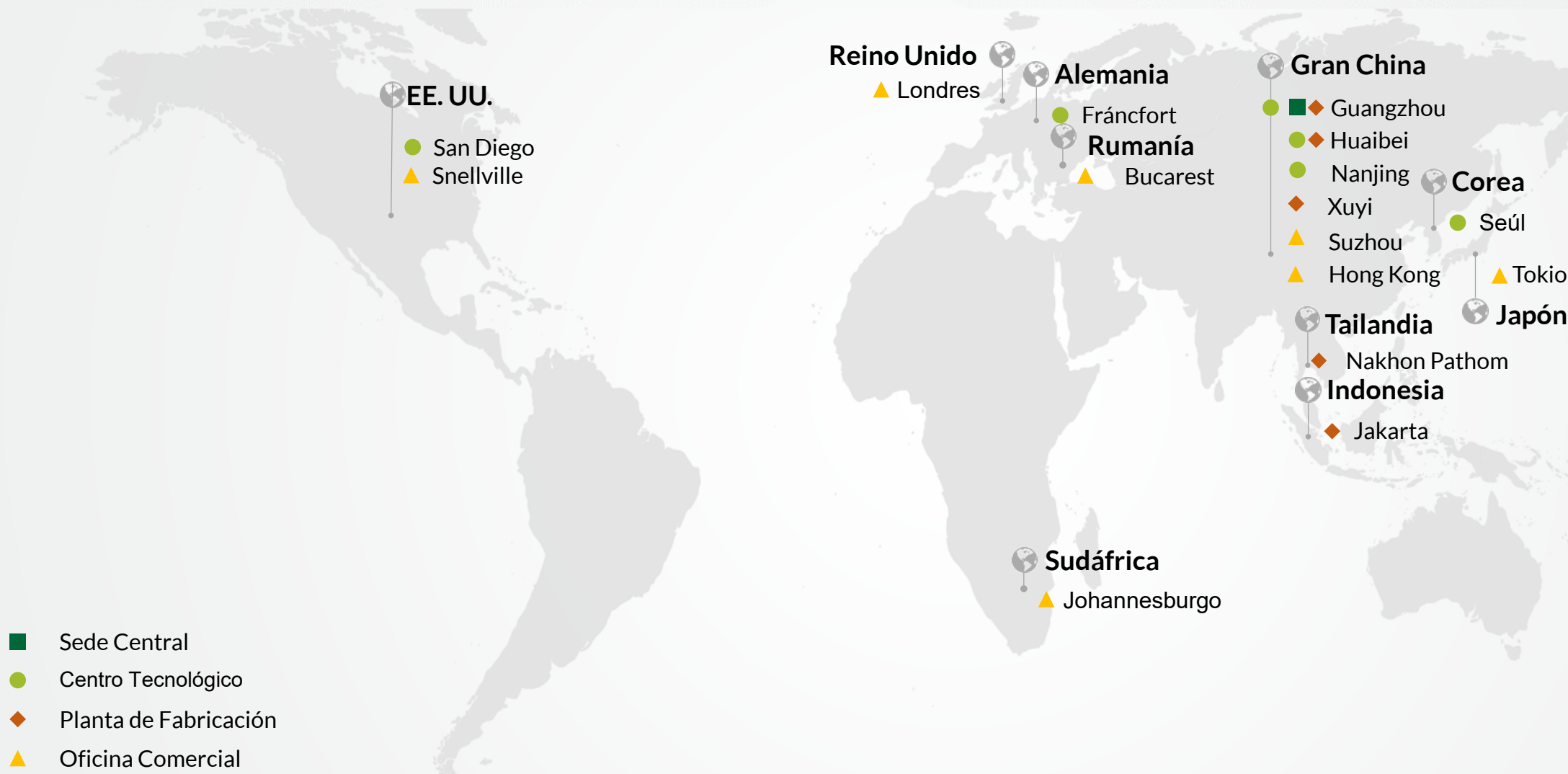
NARI



FOXCONN
富士康



Presencia global de TWS



Hitos de TWS

1998-2026

1998

- Fundada e inició la producción de baterías de iones de litio OEM en Guangzhou, China

2005

- Alto crecimiento que llevó a nuestra presencia global expandida en EE. UU., Japón y Corea
- Clasificada entre las 100 principales empresas con potencial de Forbes en China durante tres años consecutivos

2019

- Estableció y amplió la planta de fabricación de ESS en Huaibei, Anhui, RPC

2021

- Lanzó la solución de contenedor ESS Titan

2024

- Debutó con los gabinetes ESS de refrigeración líquida C&I de las series Max-Pro y Max-Classic
- Entregó 450 MWh para el mayor proyecto de central ESS de tipo string de China

2026

- Introdujo PowerM-Pro contenedor Lanzó el nuevo sitio web de TWS ESS

2001

- Galardonada con el estatus de 'Nueva Empresa de Alta Tecnología' por el Comité de Ciencia y Tecnología de China
- Logró la certificación ISO 9001

2016

- Inició operaciones de TWS Technology LLC en Chicago, EE. UU.
- Obtuvo la certificación ISO/TS 16949

2020

- Inauguró TWS GmbH en Frankfurt para impulsar la expansión comercial europea.
- Introdujo soluciones de módulos de batería VDA.
- Designada como Empresa Certificada Avanzada AEO.

2023

- Lanzó su 6.º centro de I+D en Nanjing, provincia de Jiangsu.
- 25.º aniversario

2025

- Lanzó PowerCore y PowerMod contenedores ESS
- Agregó gabinete ESS HV419
- Presentó gabinete ESS C&I de la serie ProeM315

Plantas de fabricación de TWS



Guangzhou

- Capacidad de producción: 1.1 GWh
- Ensamblaje de PACK de baterías flexible y automatizado, producción SMT e inyección de moldeo



Impulsando un futuro sostenible



Huaibei

- Capacidad de producción: 10 GWh
- Sistema de almacenamiento de energía



Xuyi

- Capacidad de producción: 1.5 GWh
- Ensamblaje de PACK de baterías flexible y automatizado



Jakarta

- Producción capacidad: 0.5 GWh
- Producción de baterías totalmente automatizada de PACK



Nakhon Pathom

- Producción capacidad: 0.5 GWh
- Ensamblaje de integración vehicular



Material propietario de TWS

Unidad de negocio ESS Overview

Escala de producción

- Superficie actual del terreno: 50.000 m²
- Superficie construida actual: 66.000 m²
- Área de ensamblaje de contenedores ESS: 4.100 m² (con capacidad para el ensamblaje simultáneo de 50 contenedores de 40 pies)

Capacidad de producción

- Aproximadamente 40.000 celdas soldadas al día, con una capacidad anual superior a 10 GWh5 CTP Module + PACK production lines
- 1 línea de producción piloto
- 4 canales de equipos de prueba de carga y descarga para ESS



Premios y distinciones

Ranking

Envíos de BESS de CC en China en 2023

N.º 5

Envíos de BESS en China en 2022

N.º 5

Reconocimientos

Top 500 Empresas Globales de Energía Renovable

Top 10 Marcas en Integración de Sistemas de Almacenamiento de Energía

Empleados

200+

Equipo global de I+D

50+

Capacidad de producción anual

10 GWh

Alcance global

20+

Servicio y soporte global

28 años

Capacidad total en operación

8 GWh

A cierre de 2025



ESG y huella de carbono

Productos certificados

Fábrica verde provincial

TWS ha establecido capacidades de gestión de cuantificación de la huella de carbono de sus productos conforme a normas internacionales, sentando una base sólida para enfrentar la regulación de la UE y expandirse a mercados internacionales.

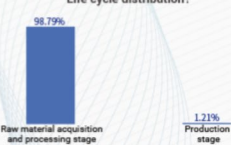


Product Carbon Footprint Certificate

No.: 04125CFP0416

Product Name: Battery pack (1P104S)
Product Model: 1P104S PACK
Standard: ISO 14067:2018 Greenhouse gases – Carbon footprint of products – Requirements and guidelines for quantification
Reporting Period: From January 1, 2024 – December 31, 2024
Boundary: Cradle-to-gate
Functional Unit: The output is 1 kWh in the whole life cycle
***GHG Emissions:** 13.27 gCO₂e
Commissioned by: TWS Technology(Anhui) Limited
Manufacturer: TWS Technology(Anhui) Limited
Factory Location: 89 Binhe Rd., New Economic Development Zone, Huaibei City, Anhui Province
Issue Date: August 22, 2025

Life cycle distribution:



* The carbon footprint data expressed in the certificate is scientifically modeled, calculated and verified according to recognized standards and within a set of strict limits. The data only demonstrates that the responsible party is meeting its responsibility and commitment to combat climate change and is publicly declaring its efforts to control greenhouse gas emissions over the long term. Drawing direct comparisons between carbon footprint data from similar products and data from the certificate is unscientific and it is inappropriate to draw conclusions of superiority or inferiority based on such comparisons. Anyone using the carbon footprint data in a misleading manner shall be held responsible for the consequences in accordance with relevant laws and regulations.

CTI
General manager: 
CTI Certification Co., LTD.
Zone A BF CTI Building, No.4 Liu Xian San Road, Xin'an Street, Bao'an District, Shenzhen, Guangdong Province, China.



GREENHOUSE GAS VERIFICATION STATEMENT

Certificate No.: 04125GHGA20369

The 2024 Greenhouse Gas Inventory Report of
TWS Technology(Anhui) Limited
(Issue date: July 10, 2025; Time period: January 1, 2024-December 31, 2024)
has been verified in accordance with ISO 14064-3:2019 with the materiality and the level of assurance satisfied.

Verification Criteria: ISO 14064-1:2018
Verification Programmes: ISO/IEC 17029:2019; ISO 14065:2020; ISO 14064-3:2019; ISO 14066:2011
Boundary(ies): Verified greenhouse gas statement:
The 2024 Greenhouse Gas Inventory Report of TWS Technology(Anhui) Limited
Organizational boundaries:
All facilities under the operational control and related to greenhouse gas emissions and removals of TWS Technology (Anhui) Limited, which located at 89 Binhe Rd., New Economic Development Zone, Huaibei City, Anhui Province, P.R.China.
Scope of business and activities:
Technical research and development, assembly, and sales of lithium battery packs
Time period:
January 1, 2024- December 31, 2024
GHG Category(ies):
■ Category 1 ■ Category 2 □ Category 3
□ Category 4 □ Category 5 □ Category 6.

Total emissions: 2,143 tCO₂e
Type of entity: Third-party
Issue date: July 31, 2025
Commissioned by: TWS Technology(Anhui) Limited

Details of the objectives, assurance levels, materiality, intend users of the GHG statement, etc. are given in the appendix to this verification statement of which forms an integral part.

CTI
General manager: 
CTI Certification Co., LTD.
Zone A BF CTI Building, No.4 Liu Xian San Road, Xin'an Street, Bao'an District, Shenzhen, Guangdong Province, China.
The CTI accreditation marks displayed on this certificate were given after the completion of the CTI audit and do not constitute a guarantee that CTI approves or is responsible for the certificate. This certificate is available on our website (www.cti-cert.com).



APPENDIX TO THE GREENHOUSE GAS VERIFICATION STATEMENT

Certificate No.: 04125GHGA20369

Description of the verification: CTI verified the inventory of Greenhouse gas emissions in the year 2024 of TWS Technology(Anhui) Limited according to ISO 14064-3:2019.

Scope: Machine and equipment manufacturing (12)

Objectives: a) Evaluate whether the GHG inventory report meets the requirements of ISO 14064-1:2018
b) Evaluate the consistency and completeness of the GHG inventory report
c) Verify the correctness and reasonableness of the GHG accounting and reporting
d) Evaluate the GHG-related management controls at the organization level

Assurance level: Reasonable
Materiality threshold: 5%
Intended users: Stakeholders involved in the business activities
Nature of data and information supported the GHG statement: Historical facts

GHGs included: ■ CO₂ ■ CH₄ ■ N₂O ■ HFCs □ PFCs □ SF₆ □ NF₃
Category 1 Emissions: 517.25 tCO₂e
Category 2 Emissions: 1625.74 tCO₂e
Total Emissions: 2,143 tCO₂e

CTI
General manager: 
CTI Certification Co., LTD.
Zone A BF CTI Building, No.4 Liu Xian San Road, Xin'an Street, Bao'an District, Shenzhen, Guangdong Province, China.
The CTI accreditation marks displayed on this certificate were given after the completion of the CTI audit and do not constitute a guarantee that CTI approves or is responsible for the certificate. This certificate is available on our website (www.cti-cert.com).



2

Soluciones de Almacenamiento de Energía

- Matriz de Productos Estándar
- Soluciones de Almacenamiento de Energía
- Servicios de Almacenamiento de Energía

Cartera de productos ESS de TWS



Vea las especificaciones completas en www.tws-bess.com



Impulsando un futuro sostenible

Material propietario de TWS

Productos estándar – lado DC

Haga clic para ver detalles en [nuestro sitio oficial](#)



Categoría	Gabinetes ESS		Contenedores ESS	
Serie	ProeM-C3	Max-Classic	PowerMod	PowerCore
Celda	314 Ah LFP	315 Ah LFP	314/315 Ah LFP	314/315 Ah LFP
Capacidad	208-417 kWh	262 kWh	1671-2507 kWh	5015 kWh
Tasa	≤0.5 P	≤0.5 P	≤0.5 P	≤0.5 P

Productos estándar – lado AC

Haga clic para ver detalles en [nuestro sitio oficial](#)



Serie	Fit	Max-Pro	Max-ProAM	Max-Solaris	PowerM-Pro	VersaCharge Estación
Celda	314 Ah LFP	315 Ah LFP	315 Ah LFP	315 Ah LFP	314/315 Ah LFP	314/315 Ah LFP
Capacidad	112.53/160.76/ 208.98 kWh	262 kWh	262 kWh	262 kWh	2507/3343kwh	1253kWh
Tasa	≤0.5 P	≤0.5 P	≤0.5 P	≤0.5 P	≤0.5 P	≤0.5 P
PCS	50/80/100kW	125kW	135kW	125kW	1000kW/1720kW	500kW

Serie Fit

Vea las especificaciones



Impulsando un futuro sostenible

Modelo de producto		Fit-110	Fit-160	Fit-200	
Parámetros del rack	Tipo de celda	LFP 314Ah			
	Configuración del pack	1P16S			
	Tensión nominal del pack	51.2V			
	Dimensiones del pack (An×Al×Pr)	445mm * 808.5mm * 227.5mm			
	Capacidad del pack	16.07kWh			
	Cantidad de packs	7	10	13	
	Capacidad del rack	112.53kWh	160.76kWh	208.98kWh	
	Tensión nominal del rack	358.4V	512V	665.6V	
	Rango de voltaje del rack	313.6V ~ 397.6V	448V ~ 568V	582.4V ~ 738.4V	
	Peso	770kg	1100kg	1430kg	
	Protección de ingreso	IP20			
	Grado de anticorrosión	C4-M			
	Humedad ambiente de operación	5%~85%			
	Temperatura ambiente de operación	0°C~45°C			
	Altitud máxima de operación	≤2000m			
	Método de refrigeración del rack	Refrigeración por aire			
	Interfaz de comunicación	CAN / LAN			
	Protocolo de comunicación	CAN2.0B / Modbus TCP			
Parámetros del inversor híbrido	Entrada DC (lado FV)	Tamaño máximo recomendado del arreglo FV	100kW	160kW	200kW
		Potencia de entrada FV máx. utilizable	100kW	160kW	200kW
		Tensión de entrada máx.	1000V		
		Tensión nominal	620V	600V	
		Tensión de arranque	180V		
		Rango de voltaje MPPT	150V~950V		
		Corriente de entrada máx.	40A x 4 / 40A x 6	42A x 10	42A x 10
		Corriente de cortocircuito máx.	60A x 4 / 60A x 6	60A x 10	60A x 10
		Número de MPPT / Máx. strings de entrada	4 MPPT / 8 strings	10 MPPT / 20 strings	

Gabinets de la serie ProeM-C3

Vea mas especificaciones



Modelo de producto	ProeM-C3-208	ProeM-C3-261	ProeM-C3-313	ProeM-C3-365	ProeM-C3-417
Configuración del sistema	1P208S	1P260S	1P312S	1P364S	1P416S
Cantidad de packs	4	5	6	7	8
Energía nominal (BOL) en el lado DC	208 kWh	261 kWh	313 kWh	365 kWh	417 kWh
Rango de voltaje de salida del sistema	582.4~738.4 Vdc	728.0~923.0 Vdc	873.6~1107.6 Vdc	1019.2~1292.2 Vdc	1164.8~1476.8 Vdc
Tasa de carga y descarga	≤0.5P				
Peso	2160 kg	2500 kg	2840 kg	3180 kg	3520 kg
Dimensiones (An×Pr×Al)	1330*1350*2300 mm				
Grado de protección	IP55				
Grado de anticorrosión	C4-M				
Humedad ambiente de operación	0%~95% (non-condensing)				
Temperatura ambiente de operación	-20 °C~55 °C				
Altitud máxima de operación	4000 m				
Método de refrigeración	Refrigeración líquida				
Equipo de seguridad contra incendios	Aerosol + detección de gas combustible + ventilación + sistema de extinción con agua				
Interfaz de comunicación	LAN				
Protocolo de comunicación	Modbus TCP				
Certificación (En curso)	IEC62619, IEC63056, IEC62477, EN IEC61000, UL1973, UL9540A, UN38.3				

Max-Pro Gabinetes

Vea mas especificaciones



Modelo de producto		Max-Pro
Parámetros de la celda	Tipo	315 Ah LFP
Parámetros del PCS	Potencia de salida nominal	125 kW
	Tensión nominal de red	230/400 Vac
	Frecuencia nominal de red	50/60 Hz
Parámetros del gabinete	Configuración del sistema	1P260S
	Energía nominal en el lado DC	262 kWh
	Rango de voltaje	728V~923V
	Peso	2600 kg
	Dimensiones (An×Pr×Al)	950*1400*2330 mm
	Grado de protección	IP55
	Fuente de alimentación auxiliar	Autónomo
	Grado de anticorrosión	C4-M
	Humedad ambiente de operación	0%~95% (non-condensing)
	Temperatura ambiente de operación	-20°C~55°C (derated over 45°C)
	Altitud máxima de operación	4000 m (derated over 2000m)
	Método de refrigeración	Refrigeración líquida
	Equipo de seguridad contra incendios	Aerosol + detección de gas combustible + ventilación + sistema de extinción con agua
	Interfaz de comunicación	LAN
	Protocolo de comunicación	Modbus TCP
Certificación		IEC62619, IEC63056, IEC62477, IEC62933, EN 61000, UL9540A, UN38.3, CEI 0-21, CEI 0-16

Max-ProAM Gabinetes

Vea mas especificaciones



Modelo de producto		Max-ProAM
Parámetros de la celda	Tipo	315 Ah LFP
Parámetros del PCS	Potencia de salida nominal	135 kW
	Tensión CA	480 (-15%~15%) Vac
	Frecuencia CA	60±5Hz
Parámetros del gabinete	Configuración del sistema	1P260S
	Energía nominal en el lado DC	262 kWh
	Rango de voltaje	728V~923V
	Peso	2600 kg
	Dimensiones (An×Pr×Al)	950*1400*2330 mm
	Grado de protección	IP55
	Fuente de alimentación auxiliar	Autónomo
	Grado de anticorrosión	C4-M
	Humedad ambiente de operación	0%~95% (non-condensing)
	Temperatura ambiente de operación	-20°C~55°C (derated over 45°C)
	Altitud máxima de operación	4000 m (derated over 2000m)
	Método de refrigeración	Refrigeración líquida
	Equipo de seguridad contra incendios	Aerosol + detección de gas combustible + ventilación + sistema de extinción con agua
	Interfaz de comunicación	LAN
	Protocolo de comunicación	Modbus TCP
Certificación		EC62619.IEC63056.IEC62477.EN61000. UL1973.UL9540A.UN38.3, UL1741, IEEE1547

Max-Classic Gabinetes

Vea mas especificaciones



Modelo de producto		Max-Classic
Parámetros de la celda	Tipo	315 Ah LFP
	Configuración de la celda	1P260S
Parámetros del gabinete	Energía nominal en el lado DC	262 kWh
	Rango de voltaje	728V~923 V
	Peso	2400 kg
	Dimensiones (An×Pr×Al)	950*1400*2120 mm
	Grado de protección	IP55
	Fuente de alimentación auxiliar	Fuente de alimentación externa
	Grado de anticorrosión	C4-M
	Humedad ambiente de operación	0%~95% (non-condensing)
	Temperatura ambiente de operación	-20 °C~55 °C
	Altitud máxima de operación	4000 m
	Método de refrigeración	Refrigeración líquida
	Equipo de seguridad contra incendios	Aerosol + detección de gas combustible + ventilación + sistema de extinción con agua
	Interfaz de comunicación	LAN
	Protocolo de comunicación	Modbus TCP
Certificación		EC62619.IEC63056.IEC62477.EN61000. UL1973.UL9540A.UN38.3

Max-Solaris Gabinetes

Vea mas especificaciones



Impulsando un futuro sostenible

Modelo de producto		Max-Solaris 262	
Parámetros de la celda	Tipo	315 Ah LFP	
Parámetros del gabinete	Configuración del sistema	1P260S	
	Energía nominal en el lado DC	262 kWh	
	Rango de voltaje	728 V~923 V	
	Peso	2380 kg	
	Dimensiones (An×Pr×Al)	950*1400*2120 mm	
Parámetros del inversor híbrido	Entrada DC (lado FV)	Tamaño máximo recomendado del arreglo FV	250 kW
		Tensión de entrada máx.	1000 V
		Rango de voltaje MPPT	150V~950 V
		Tensión de arranque	180 V
	Salida CA (lado de red)	Potencia de salida nominal	125 kW
		Potencia aparente de salida máx.	125 kVA
		Tensión nominal de red	3/N/PE , 220V/380V or 3/N/PE , 230V/400V
	Eficiencia	Eficiencia máx.	97.50%
	Entrada CA (lado de red)	Corriente de entrada máx.	250 A
		Especificación general	Grado de protección
	Humedad relativa		0%~100%
	Temperatura ambiente de operación		-25°C~60°C
	Dimensiones (An×Al×Pr)		1174*814*400 mm
	Peso		170 kg
		Norma de seguridad/EMC	IEC/EN 62109-1/-2, IEC/EN 61000-6-2/-4, EN 55011

PowerMod Contenedores

Vea mas especificaciones



Modelo de producto	PowerMod-1600	PowerMod-2000	PowerMod-2500
Tipo de celda	LFP 314/315 Ah		
Configuración del sistema	4P416S	5P416S	6P416S
Energía nominal (BOL) en el lado DC	1671 kWh	2089 kWh	2507 kWh
Rango de voltaje de salida del sistema	1164.8-1476.8 Vdc		
Tasa de carga y descarga	≤0.5P		
Dimensiones (An×Pr×Al)	3360*2438*2896 mm		
Peso	17,400 kg	20,110 kg	22,790 kg
Grado de protección	IP55		
Grado de anticorrosión	C4/C5		
Humedad ambiente de operación	0%~95% (non-condensing)		
Temperatura ambiente de operación	-20 °C~55 °C		
Altitud máxima de operación	4000 m		
Método de refrigeración	Refrigeración líquida		
Características de protección/seguridad contra incendios	Aerosol + detección de gas combustible + ventilación + sistema de extinción con agua		
Interfaz de comunicación	LAN		
Protocolo de comunicación	Modbus TCP		
Certificación	IEC62619, IEC63056, IEC62477, EN IEC61000, UL1973, UL9540A, UN38.3		

PowerCore Contenedores

Vea mas especificaciones



Modelo de producto	PowerCore
Tipo de celda	LFP 314/315 Ah
Configuración del sistema	12P416S
Energía nominal (BOL) en el lado DC	5015 kWh
Rango de voltaje de salida del sistema	1164.8-1476.8 Vdc
Tasa de carga y descarga	≤0.5P
Dimensiones (An×Pr×Al)	20 ft (6058*2438*2896 mm)
Peso	43,000 kg
Grado de protección	IP55
Grado de anticorrosión	C4
Humedad ambiente de operación	0%~95% (non-condensing)
Temperatura ambiente de operación	-20 °C~55 °C
Altitud máxima de operación	4000 m
Método de refrigeración	Refrigeración líquida
Equipo de seguridad contra incendios	Aerosol + detección de gas combustible + ventilación + sistema de extinción con agua
Interfaz de comunicación	LAN
Protocolo de comunicación	Modbus TCP
Certificación	IEC62619, IEC63056, IEC62477, EN IEC61000, UL1973, UL9540A, UN38.3

PowerM-Pro Contenedores



Technology with Spirit

Vea mas especificaciones



Impulsando un futuro sostenible

Modelo de producto	Power M-Pro 2500/1000-400V	Power M-Pro 3300/1700-690V	Power M-Pro 3300/1700-800V
Tipo de celda	LFP 314/315 Ah		
Configuración del sistema	8P312S	8P416S	
Energía nominal	2507 kWh	3343 kWh	
Rango de voltaje del sistema	873.6~1107.6Vdc	1164.8~ 1476.8Vdc	1206.4~1476.8Vdc
Tasa de carga y descarga	≤0.5P		
Cantidad de PCS	8		
Rango de voltaje de entrada DC	615~1200V	1060~1500V	1200~1500V
Tensión de salida CA nominal	400V	690V	800V
Potencia de salida máx.	1100kW (8*137.5kW)	1892kW (8*236.5kW)	
Distorsión armónica total de corriente (THD)	<3% (a potencia nominal)		
Dimensiones (An×Pr×Al)	20ft.(6058 mm* 2896mm *2438 mm)		
Peso	<28t	<33t	
Grado de protección	IP55		
Grado de anticorrosión	C4(C5 customizable)		
Humedad ambiente de operación	0%~95% (non-condensing)		
Temperatura ambiente de operación	-20 °C~55 °C (derated over 45°C)		
Altitud máxima de operación	4000m (derated over 2000m)		
Método de refrigeración	Compartimento de baterías: refrigeración líquida / PCS: refrigeración inteligente por aire		
Equipo de seguridad contra incendios	Aerosol + detección de gas combustible + ventilación + sistema de extinción con agua		
Interfaz de comunicación	LAN		
Protocolo de comunicación	Modbus TCP		
Certificación	Battery rack: IEC 62619, IEC 63056, IEC 62477, EN IEC 61000, UL 1973, UL 9540A, UN 38.3 PCS: IEC 62477,EN IEC 61000		

VersaCharge Estación

Veá mas especificaciones

T7 Integrado



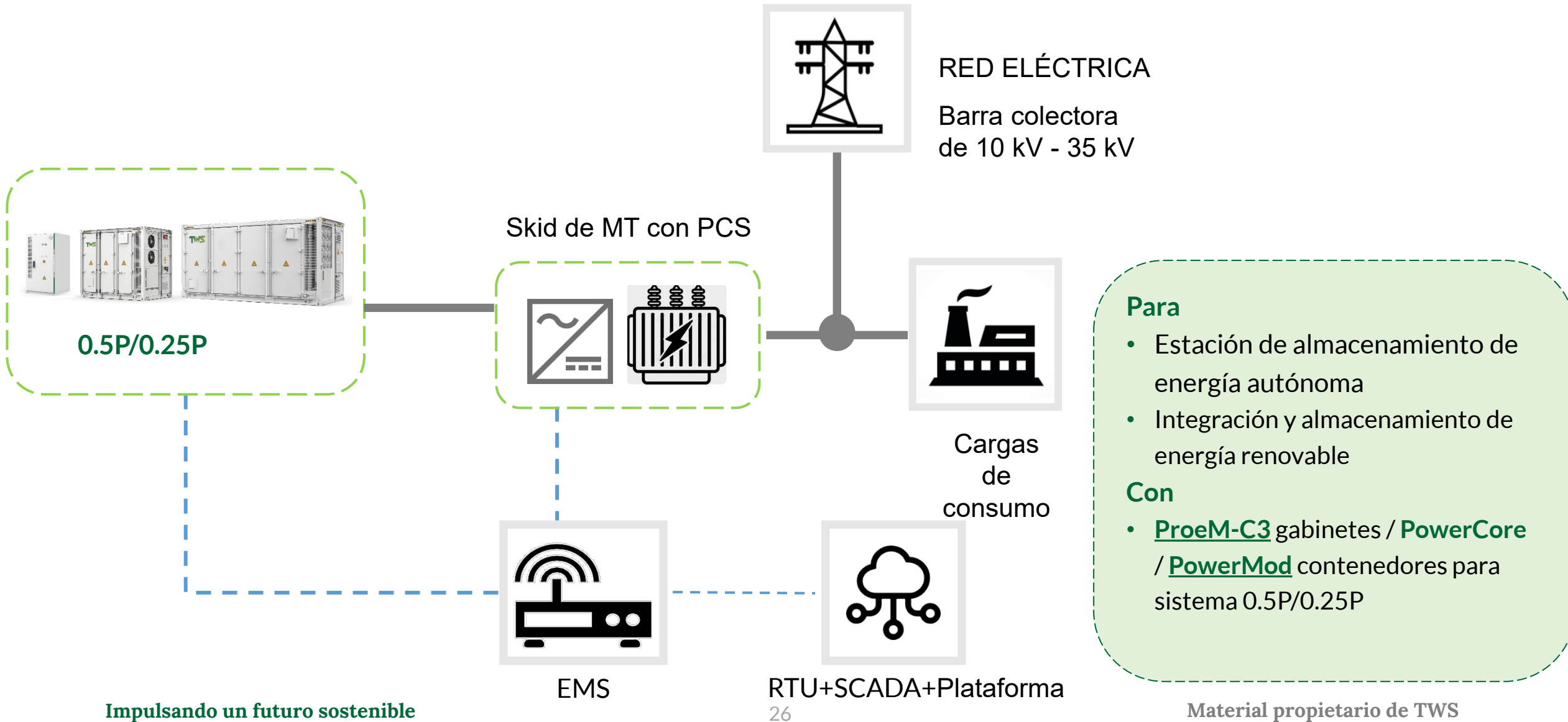
T9 Separado



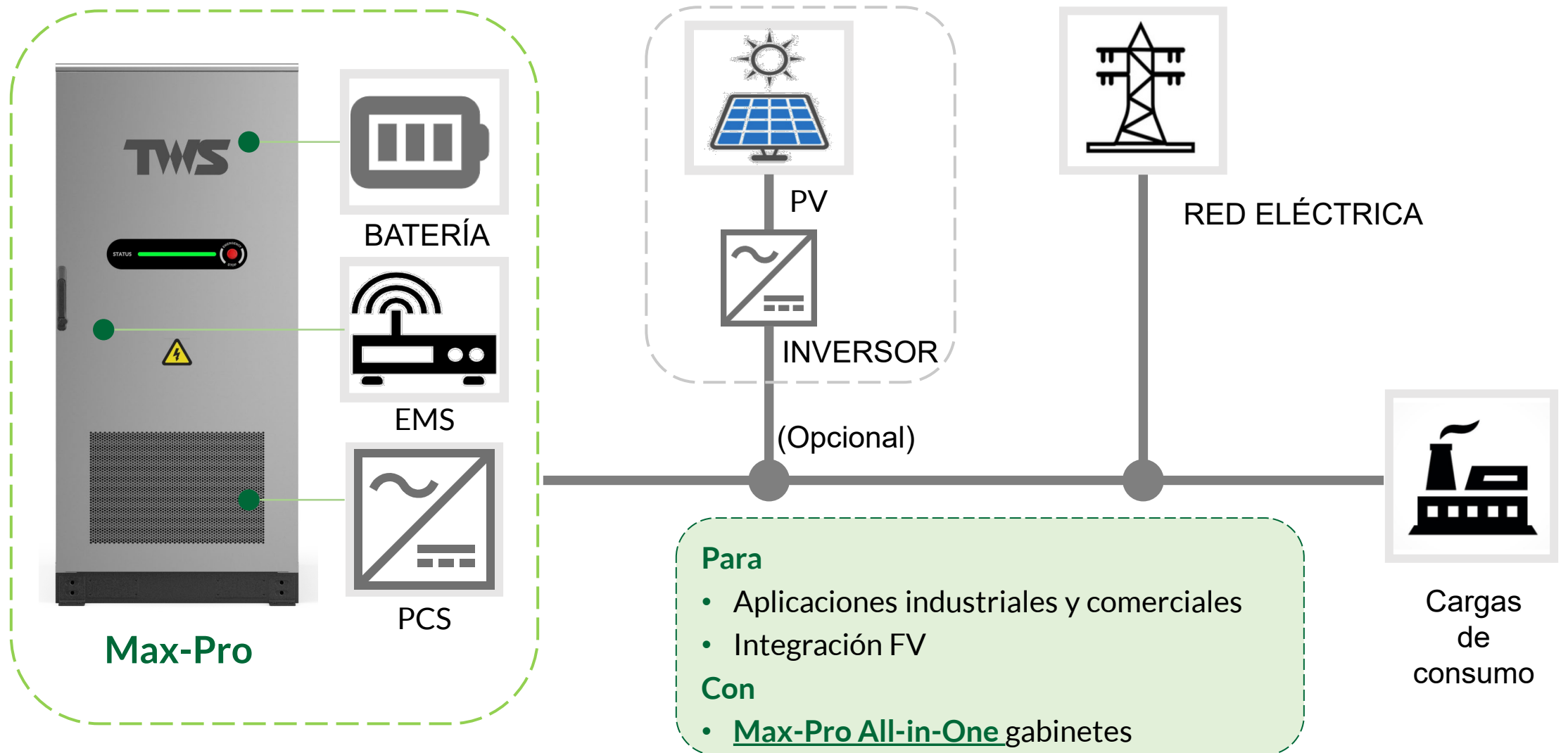
Impulsando un futuro sostenible

Modelo de producto			T9: Separado	T7: Integrado
Parámetros del lado de batería	Parámetros de la celda	Tipo de celda	LFP 314Ah/315Ah	
	Parámetros del rack	Configuración de batería del rack	1P312S	
		Energía nominal del rack	313.497kWh/314.496kWh	
	Parámetros del compartimento de baterías	Normas	IEC 62619, IEC 63056, IEC 62477, EN IEC 61000, UL 1973, UL 9540A	
		Configuración de batería del sistema	4P312S	
		Tensión nominal del sistema	998.4V	
		Energía nominal del sistema	1253kWh	
Parámetros del lado PCS		Rango de voltaje DC	874Vdc~1108Vdc	
		Rango de voltaje lado DC	700Vdc~1500Vdc	
		Tensión nominal	400Vac	
		Potencia de salida nominal	4*125kW	
		Normas	IEC 62477, EN IEC 61000, IEC 62109, EN 50549, C10/11, VDE-AR-N 4110, VDE-AR-N 4120	
Parámetros del cargador		Configuración	Gabinete de energía único integrado en el contenedor, terminales de carga externas con cantidad configurable	2 cargadores integrados totalmente incorporados en el contenedor
		Tensión de entrada	400Vac±10% (3P4W)	
		Frecuencia	50Hz~60Hz	
		Potencia nominal	480kW (CCS2)	240kW (CCS2)
		Factor de potencia	≥0.99	
		Eficiencia pico	≥96%	
		THDi	≤5%	
		Salida de carga	De doble conector (refrigerado por aire): 350A+350A	
		Cantidad de terminales	Hasta 3	/
		Pantalla	Pantalla táctil HD de 15 pulgadas	
		Pago	Lector RFID / código QR / APP móvil / terminal POS (opcional)	
		Grado de protección	IP55/IK10	
		Normas	IEC 61851, IEC 61000, DIN 70121, ISO 15118	
		Protocolos de comunicación	OCPP1.6J, OCPP2.0.1	

Solución 1: Almacenamiento de energía conectado a red de alta tensión

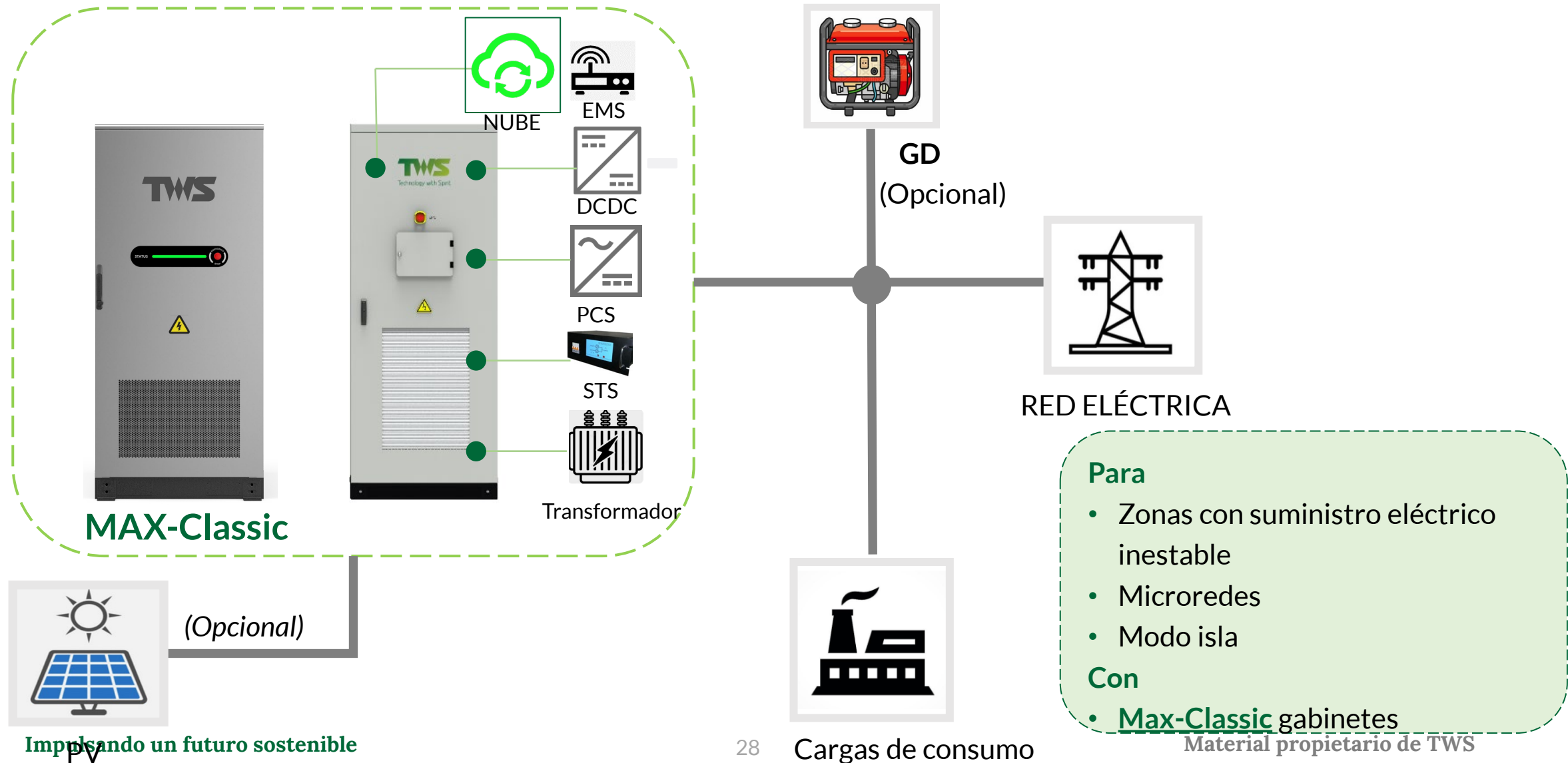


Solución 2: FV + almacenamiento de energía conectado a red de baja tensión



Solución 3: Almacenamiento de energía fuera de red y en microred de baja tensión

Almacenamiento + FV + Generador Diésel



Servicios ESS de TWS

*Soluciones de Sistema
integrales*

*Inspección de campo y
consultoría*

*Soporte técnico y
capacitación*

Almacenamiento y logística

Servicio postventa



Servicios técnicos de TWS

Servicios de consultoría

- *Diseño y optimización de soluciones*
- *Diagnóstico de sistemas existentes*
- *Análisis de rentabilidad*
- *Casos de estudio*

O&M para equipos TWS

- *Inspecciones periódicas en plataforma cloud*
- *Recuperación de fallas*
- *Mantenimiento de equipos*

O&M para equipos de terceros

- *Recuperación de fallas*
- *Actualizaciones de sistema*
- *Mantenimiento de equipos*





3

Proyectos Destacados

ESS de TWS en operación: Desplegados, energizados, globales

 EE. UU.

Las soluciones ESS de TWS operan en:

- Centrales eléctricas estatales
- Red estatal
- Industria manufacturera
- Horticultura
- Acuicultura
- Grupos siderúrgicos
- Minería
- Procesamiento de madera
- Plantas de tratamiento de aguas residuales
- Complejos comerciales
- Laboratorios
- Parques industriales
- Estaciones de carga para VE
- Embarcaciones de dragado eléctricas
- Sistemas de microrred

 Países Bajos
 Bélgica
 Suiza
 Portugal
 Eslovenia
 Bosnia
 Alemania
 Rumania
 Ucrania
 Turquía
 Israel
 China
 Corea
 Japón
 India
 Vietnam
 Filipinas
 Singapur
 Mozambique
 Madagascar
 Sudáfrica
 Australia



1.725 MW/ 5 MWh

Países Bajos

Fecha de entrega:

2025

Aplicación:

Horticultura

encendido/apagado + arbitraje de energía con FV

Producto ESS:

PowerCore contenedor



400 kW/ 978 kWh
Países Bajos

Fecha de entrega:

2025

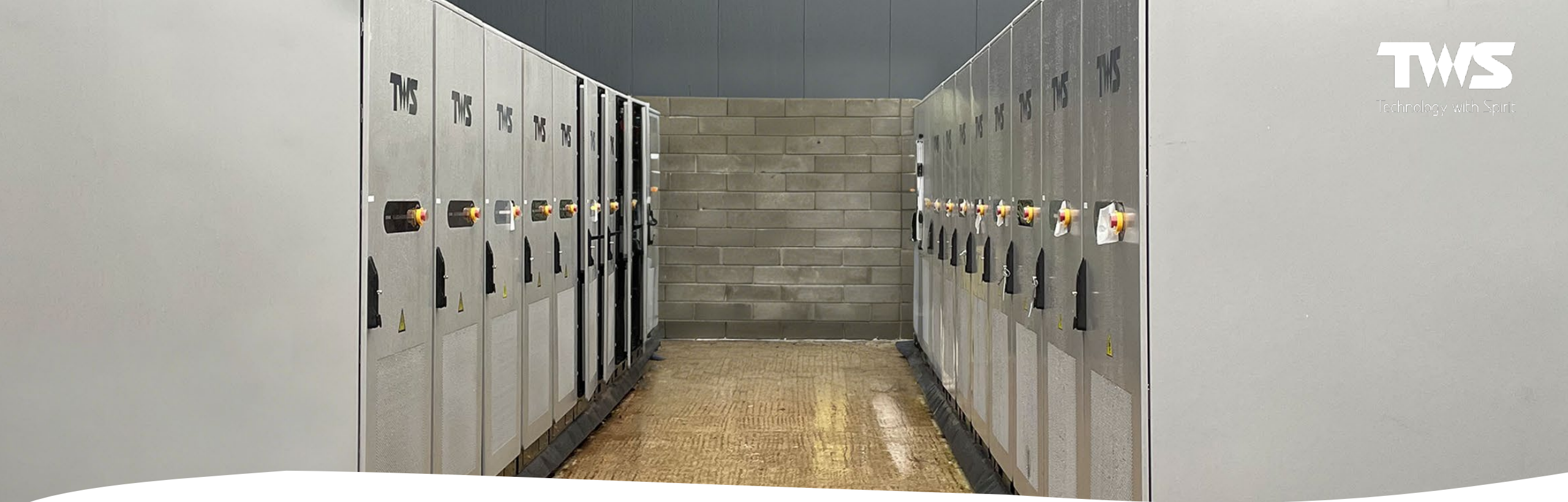
Aplicación:

Invernaderos

desplazamiento de punta

Producto ESS:

ProeM Gabinete



2.5 MW/ 5.24 MWh

Bélgica

Fecha de entrega:	2025
Aplicación:	Procesamiento de alimentos gestión de la demanda + arbitraje de energía
Producto ESS:	Max-Pro cabinet



300 kW/ 978 kWh
Países Bajos

Fecha de entrega:

2025

Aplicación:

Industria manufacturera
expansión dinámica de capacidad

Producto ESS:

ProeM cabinet



500 kW/ 978 kWh The Netherlands

Fecha de entrega:	2025
Aplicación:	Planta municipal de tratamiento de aguas servidas desplazamiento de punta
Producto ESS:	ProeM cabinet

[Haga clic para conocer más detalles](#)

Material propietario de TWS



3.75 MW/ 7.45 MWh
EE. UU.

Fecha de entrega:

2025

Aplicación:

Industria manufacturera de precisión

Energía de respaldo

Producto ESS:

ProeM cabinet



500 kW/ 1.956 MWh
EE. UU.

Fecha de entrega:

2025

Aplicación:

Fabricación de componentes
automotrices

FV+ESS, reducción del costo de
electricidad

Producto ESS:

ProeM cabinet



4.7 MW/ 5.9 MWh Sudáfrica

Fecha de entrega:

2024

Aplicación:

Ostrich farming, PV+ESS, 35 kV access,
conmutación automática fuera/de red
ProeM cabinet

Producto ESS:



Sudáfrica

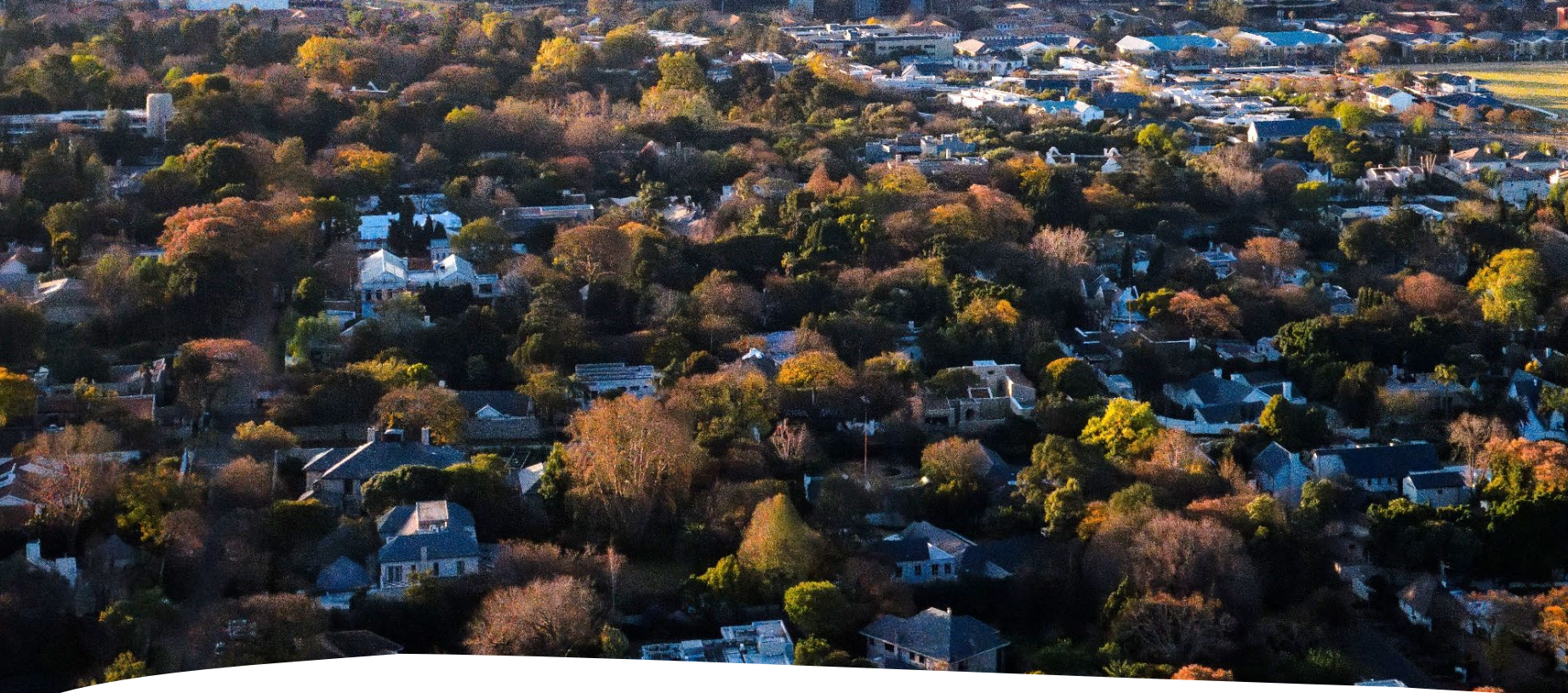
500 kW / 1.05 MWh

Fecha de entrega: 2026

Aplicación: Sitio comercial e industrial

Mitigación de fluctuaciones de voltaje, arbitraje valle-punta, asegurando operaciones continuas e ininterrumpidas

Producto ESS: Max-Pro cabinet



Sudáfrica

250 kW/ 524 kWh

Fecha de entrega:

2026

Aplicación:

Operaciones comerciales

Mejorando la resiliencia energética, optimizando el uso de energía y respaldando operaciones comerciales confiables

Producto ESS:

Max-Pro cabinet



1.63 MW/ 3.4 MWh
**La península de los
Balcanes**

Fecha de entrega:	2025
Aplicación:	Sitio industrial
	FV+ESS
Producto ESS:	Max-Pro cabinet



2 MW/ 4.176 MWh

Corea

Fecha de entrega: 2025

Aplicación: Central eólica

Producto ESS: regulación dinámica de frecuencia

ProeM cabinet



2MW/ 6.7 MWh

Japón

Fecha de entrega:

2025

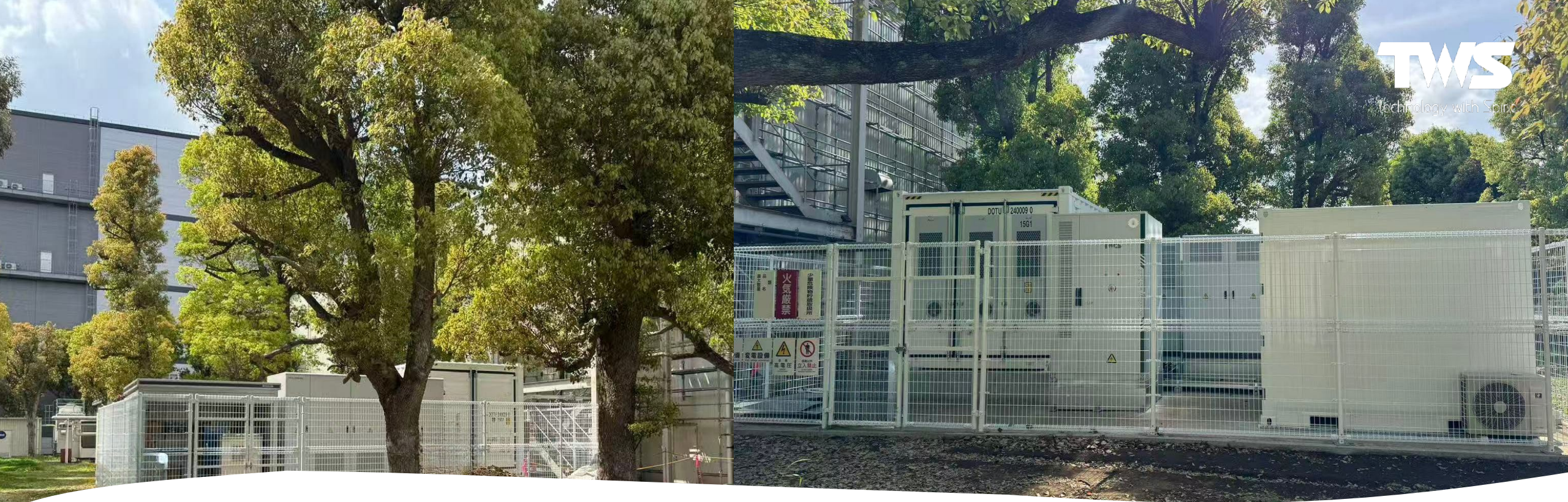
Aplicación:

Servicios públicos

Planta FV

Producto ESS:

ProeM cabinet



Japón 186 kWh

Fecha de entrega:

2026

Aplicación:

Industria manufacturera

Desplazamiento de punta, sistema
acoplado en DC

Producto ESS:

ProeM cabinet



1 MWh Japón

Fecha de entrega:

2025

Aplicación:

Embarcación de dragado eléctrica,
energía de respaldo

configuración del generador y tiempo
de operación reducción

Producto ESS:

RACK



125 kW/ 262 kWh
Vietnam

Fecha de entrega:

2025

Aplicación:

Industria manufacturera

expansión dinámica de capacidad

Producto ESS:

Serie MU cabinet



125 kW/ 262 kWh
Hanoi

Fecha de entrega:

2025

Aplicación:

Industria manufacturera (sistemas de filtración y purificación)

Desplazamiento de picos

Producto ESS:

Max-Pro Cabinet



125 kW/ 262 kWh
Vietnam

Fecha de entrega:

2026

Aplicación:

Edificio municipal

suministro eléctrico de bajas emisiones
de carbono

Producto ESS:

Gabinete Max-Solaris



1.89 MW/ 3.845 MWh

Hong Kong

Fecha de entrega: 2025
Aplicación: Estación de carga para VE
Producto ESS: Serie MU cabinet

[Haga clic para conocer más detalles](#)

Material propietario de TWS



1.2MWh Huaibei

Fecha de entrega:	2023
Aplicación:	ESS+FV+ VE charging+diesel generador, conmutación automática fuera/de red
Producto ESS:	ProeM cabinet

Someproyectos en China

Lado de generación

Proyecto Tíbet 180 MWh



Primer despliegue ESS de China a 4.700 m de altitud

Lado de red

Proyecto Jiangsu 450 MWh



La mayor central ESS de tipo string de China

Lado del usuario

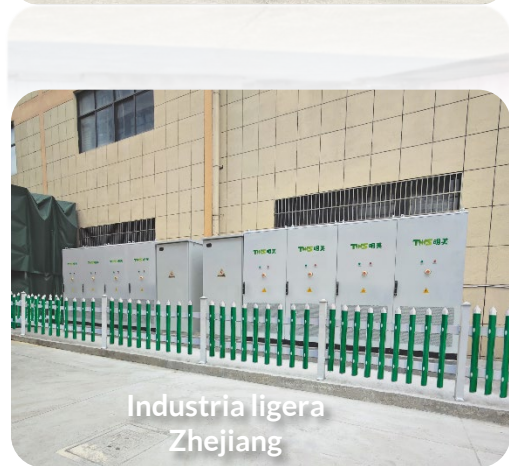
Proyecto Jiangsu 123 MWh



Industria siderúrgica

Algunos proyectos C&I en China

 P10 Gabinetes  105 kW/215 kWh por gabinete:  Desplazamiento de punta, energía de respaldo de emergencia





TWS

Technology with Spirit